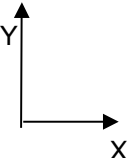
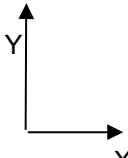


# GAMME FABRICATION .....

| N° Opération                              | Opération<br>Machine   | Dessin  | Caractéristiques<br>Commentaires   |
|---|--|---|--|
| Situation initiale MATIERE UTILISEE:..... |  |   |  |
| 10  | Opération<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/><br>Nom de la machine<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> |    | <p style="text-align: center;"><b>Attention</b></p> Respecter les consignes de Sécurité<br><br>Tracer puis découper aux dimensions du brut:<br><br>X=<br>Y=  |
| 20  | Opération<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/><br>Nom de la machine<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> |   | <p style="text-align: center;"><b>Attention</b></p> Respecter les consignes de Sécurité<br><br>Ouvrir le fichier d'usinage de la pièce présent sur le poste informatique relié au Charly Robot   |
| 30  | Opération<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/><br>Nom de la machine<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> |  | <p style="text-align: center;"><b>Attention</b></p> Respecter les consignes de Sécurité<br><br>Tracer le centre du ou des trous<br>Perçage au diamètre : .....<br>Outil : ..... Ø.....<br><p style="text-align: center;"><b>Position</b></p> Voir les cotes sur le plan du dossier technique |
| 40  | Opération<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/><br>Nom de la machine<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> |   | <p style="text-align: center;"><b>Attention</b></p> Respecter les consignes de Sécurité<br><br>Temps de chauffe = ..... sec<br>Angle de pliage = .....°<br>Temps refroidissement = ..... sec   |
| 50  | Opération<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/><br>Outil<br><input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>             |   | Vérifier les différentes cotes de votre pièce.   |