

Compétence(s) « Attendus de fin de cycle » :

- Concevoir et produire tout ou partie d'un objet technique en équipe pour traduire une solution technologique répondant à un besoin.
- Repérer et comprendre la communication et la gestion de l'information.

Compétence(s) Évaluée (s) :

- Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.
- Effectuer un geste technique en respectant les consignes.
- Vérifier et contrôler à l'aide d'un instrument de mesure, d'un gabarit (dimensions et fonctionnements)
- Réaliser en suivant un protocole donné

NE	1	2	3	4
----	---	---	---	---

- Connaître ce que signifie « programmation par blocs » (notion d'enchaînement d'actions et de boucles).

NE	1	2	3	4
----	---	---	---	---

A disposition de l'équipe :

- Un dossier technique;
- Les machines et les protocoles d'utilisation ainsi que leurs consignes de sécurité.
- Un brut pour chaque pièce à réaliser;
- Le matériel de mesure et de contrôle nécessaire.
- Des supports de perçage pour le CAPOT, et les CARROSSERIES.

TRAVAIL A FAIRE :

- L'objectif de l'équipe est de réaliser toutes les pièces CARROSSERIE du dragster :
 - Le CAPOT;
 - La CARROSSERIE DESSUS;
 - La CARROSSERIE GAUCHE en deux exemplaires;
 - Le PARE CHOC.
- En parallèle de la fabrication et pendant les temps d'attente aux machines,
 - Découverte de la programmation par Blocs. Code.org (accessible dans l'espace 6° du site de Technologie)

Classe de :	Page :	Collège :
-------------	--------	-----------

Compétence(s) « Attendus de fin de cycle » :

- Concevoir et produire tout ou partie d'un objet technique en équipe pour traduire une solution technologique répondant à un besoin.
- Repérer et comprendre la communication et la gestion de l'information.

Compétence(s) Évaluée (s) :

- Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.
- Effectuer un geste technique en respectant les consignes.
- Vérifier et contrôler à l'aide d'un instrument de mesure, d'un gabarit (dimensions et fonctionnements)
- Réaliser en suivant un protocole donné

NE	1	2	3	4
----	---	---	---	---

- Connaître ce que signifie « programmation par blocs » (notion d'enchaînement d'actions et de boucles).

NE	1	2	3	4
----	---	---	---	---

A disposition de l'équipe :

- Un dossier technique;
- Les machines et les protocoles d'utilisation ainsi que leurs consignes de sécurité.
- Un brut pour chaque pièce à réaliser;
- Le matériel de mesure et de contrôle nécessaire.
- Des supports de perçage pour le CAPOT, et les CARROSSERIES.

TRAVAIL A FAIRE :

- L'objectif de l'équipe est de réaliser toutes les pièces CARROSSERIE du dragster :
 - Le CAPOT;
 - La CARROSSERIE DESSUS;
 - La CARROSSERIE GAUCHE en deux exemplaires;
 - Le PARE CHOC.
- En parallèle de la fabrication et pendant les temps d'attente aux machines,
 - Découverte de la programmation par Blocs. Code.org (accessible dans l'espace 6° du site de Technologie)

Classe de :	Page :	Collège :
-------------	--------	-----------